

ZERTIFIKAT

Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat Nr. **2499 – CPR -0114253-00-01** über die Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle und ist nur in Verbindung mit dem genannten Zertifikat im Geltungsbereich der Bauproduktenverordnung gültig.

Herstellerwerk(e): TPM GmbH
Industriestraße 16
D-48465 Schüttorf

Maßgebende Betriebsstätte: wie vorstehend genannt

Technische Spezifikation: EN 1090-2:2011-10

Ausführungsklasse: Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e): 111 - E - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG - Metall- Aktivgasschweißen

Grundwerkstoff(e): S235, S275 nach EN 10025-2

Verantwortliche Schweißaufsicht: Leonard Rademaker geb. 06.09.1960
Metallbauermeister und Schweißfachmann/ IWS (DVS/ IIW)

Vertreter: N.N.

Bemerkungen: Innerhalb Deutschlands sind die jeweils gültige Bauregelliste und die zugehörige Anpassungsrichtlinie Stahlbau zu beachten.

Gültigkeitsbeginn: 23.07.2014

Nächste Überwachung: 22.07.2015 (Vor-Ort-Inspektion)

Zertifikat-Registrier-Nr.: SCH 0114253-00-01

Ausstellungsort/ -datum: Bonn, den 23.07.2014


Manfred Müller
Vorsitzender des Lenkungsgremiums


Andreas Otte
Leiter der Zertifizierungsstelle

